



**Pumpenbeschreibung:**

Typ.....	B300 T3WGT
Fördermenge max. ....	1250 m <sup>3</sup> /St.
Förderhöhe max. ....	15 M
Anschluss .....	12" Schnellkupplungen
Freier Durchgang.....	70 mm
Drehzahl .....	1000 Upm
PTO Leistung.....	55 kW
3 Punktbock.....	Mit verstellbaren Stützen
Zapfwelle .....	1-3/8" 6 spline
Hebevorrichtung .....	Kategorie II
Abflussleitung .....	Drehbar
Beleuchtung.....	2 integrierte LED Lampen
Gewicht.....	1320 kg

**MERKMALE**

**B(E) selbstansaugende Kreiselpumpe**

Die Pumpen der B-Reihe (von 1-1/2" bis 12") wurden mit Schwerpunkt auf Betriebssicherheit, Leistungsvermögen und Lebensdauer entwickelt. Die Konfiguration mit einem offenen Laufrad und einer austauschbaren Verschleißplatte erleichtert die Wartung und minimiert die Ersatzteilkosten. Alle Pumpen der B-Reihe sind mit einem Rückschlagventil im Saugstutzen ausgestattet, wodurch ein Fußventil in der Saugleitung nicht erforderlich ist. Hierdurch können die Pumpen schnell nacheinander ansaugen.

**Konstruktionsmerkmale**

- Einfache Konstruktion
- Großer freier Durchgang
- Verarbeitung heißer Flüssigkeiten
- Nass selbstansaugend
- Gekühlte Wellendichtung
- Längere Lebensdauer aufgrund des Designs der Pumpe

**Mögliche Anwendungsbereiche**

- Notfallpumpe
- Industrie
- Bauwesen
- Abwasseranlagen
- Bewässerung
- Landwirtschaft

**Gesamtpaket entwickelt und gebaut durch BBA Pumps**

- Betriebseigener Entwurf und Produktion
- Über 60-jährige Erfahrungen auf diesem Markt
- Umfangreiche firmeneigene Testeinrichtungen
- Modernes und funktionelles Entwurf
- Dauerhafte und umweltfreundliche Materialien
- Kundenspezifische Lösungen möglich

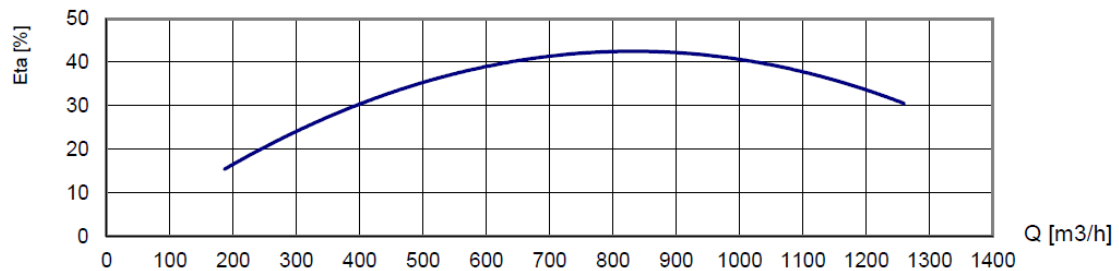
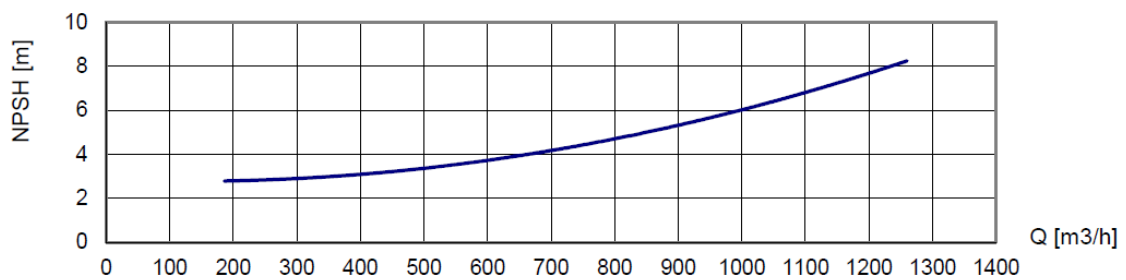
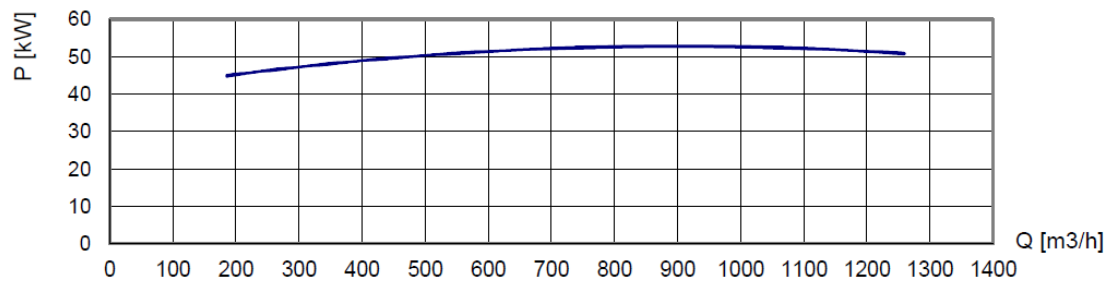
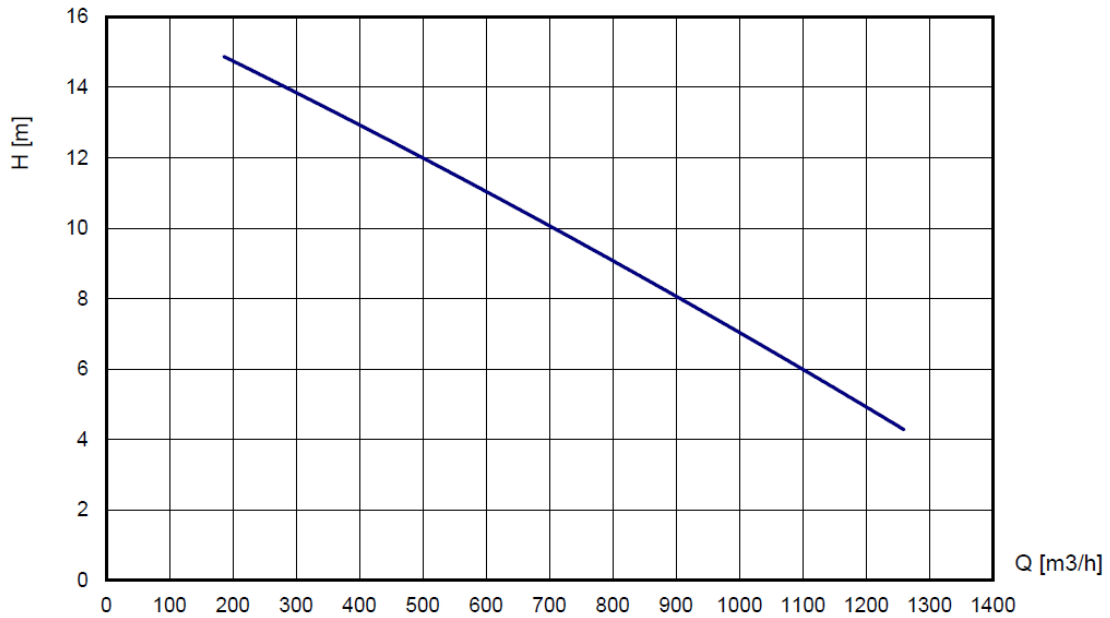
**After sales Service & Produkt-Unterstützung**

- Ein fester Lieferant für Teile und Ersatzteile sowie Zubehör
- 24-Stunden-Service-Hotline
- Spezielle Service-Abteilung im Haus
- Weltweites Vertriebsnetzwerk für Ersatzteile
- Optionaler Vor-Ort-Service weltweit
- Intensive Schulungen möglich (technisch und kaufmännisch), sowohl vor Ort als auch In-Haus



**KENNLINIEN (1000 U/MIN)**

Dauerleistung laut ISO 9906



### TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

#### BBA selbstansaugende Kreiselpumpe

Pumpenmodell..... B300 T3WGT  
Fördermenge max. .... 1250 m<sup>3</sup>/St.  
Förderhöhe max. .... 15 M  
Freier Durchgang..... 70 mm  
Drehzahl max..... 1000 Upm  
Anschluss ..... 12 Inch Schnellkupplungen

#### BBA Rahmen

Zusammenbau..... Galvanisierter Rahmen  
Extra ..... 2 verstellbaren Stützen  
Beleuchtung ..... Beleuchtungshalterung  
Werkzeugkiste ..... Kunststoff (Innenmaße 450x280x280 mm)  
Gabelstapler ..... Mit 2 Gabelstaplertaschen

#### Materialien

Pumpengehäuse ..... St. 37  
Verschleißplatte ..... Grauguss GG20 – 0.6020  
LaufRad..... Grauguss GG25 – 0.6025  
Wellendichtung..... Gleitringdichtung  
Gleitringdichtung ..... Sic / Sic / Viton  
Welle ..... Stahl C45 – 1.1191  
Dichtungen ..... NBR / Papier

